

Enkeldörr H 101, Pardörr H 102, Enkellucka H 103

Typgodkända i brandklass E60

Tillverkade enl typgodkännandebevis nr 1096/75, 2981/79 och 2810/79

Dörrblad:

Material: 1,25 - 1,5 mm kallvalsad stålplåt.

Planriktad och spänningsfri.

Isolering: Mineralull

Tjocklek: 55 mm

Karm:

Material: 2 mm profilpressad stålplåt.

Karmtyper: Karm Solid för eftermontage med justerbar karmhylsa, foder gångjärnssidan.

Karm Solid för väggomfattande montage.

Karm Solid utan foder.



Standard beslagning:

Låskista ASSA Evolution 310.

Förstärkning för dörrstängare på gångjärnssidan.

Genomgående, svetsade gångjärn i dörrblad och karm.

3 gångjärn i dörrarna, 2 gångjärn i luckorna.

Ytbehandling:

Rostskyddsprimer som standard.

Kan även fås i elförzinkat, rostfritt kval 2333 eller syrafast kval 2348 utförande.

Extra utrustning:

Dörrstängare

Fönsteröppning

Ventilationsgaller

Tätninglist

Nödöppnare

Dörrarna och luckorna kan även fås i specialdimensioner

Vi förbehåller oss rätten till tekniska förändringar.



Dortek Interdoor AB

Box 1510, Södra

Dragongatan 26B

SE-271 00 Ystad, Sweden

Phone:

Nat. 0411-138 40

Int. +46 411 138 40

Internet:

E-mail: interdoor@dortek.com

Web: www.interdoor.com

Mått-tabeller för standard branddörrar E60

Enkeldörr H101:

Typ	Dagmått A x B	Anslutningsmått C x D	Vikt ca kg
H101- 9Mx21M	800 x 2020 mm	900 x 2100 mm	66
H101-10Mx21M	900 x 2020 mm	1000 x 2100 mm	74
H101-11Mx21M	1000 x 2020 mm	1100 x 2100 mm	80
H101-12Mx21M	1100 x 2020 mm	1200 x 2100 mm	88
H101-13Mx21M	1200 x 2020 mm	1300 x 2100 mm	95

Pardörr H102:

Typ	Dagmått A x B	Anslutningsmått C x D	Vikt ca kg
H102-15Mx21M-90*)	1400 x 2020 mm	1500 x 2100 mm	110
H102-18Mx21M-100*)	1700 x 2020 mm	1800 x 2100 mm	132

*) Höger dörrblad = gångdörr = vår standard

Enkellucka H103:

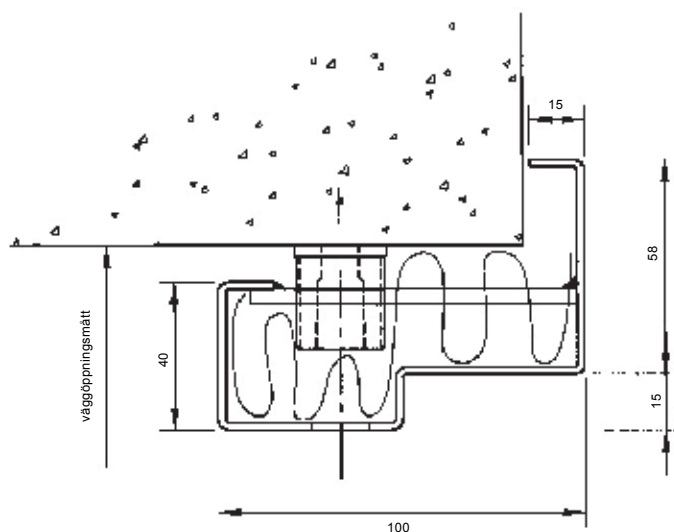
Typ	Dagmått A x B	Anslutningsmått C x D	Vikt ca kg
H103-7M x 8M	600 x 700 mm	700 x 800 mm	20

Karmar

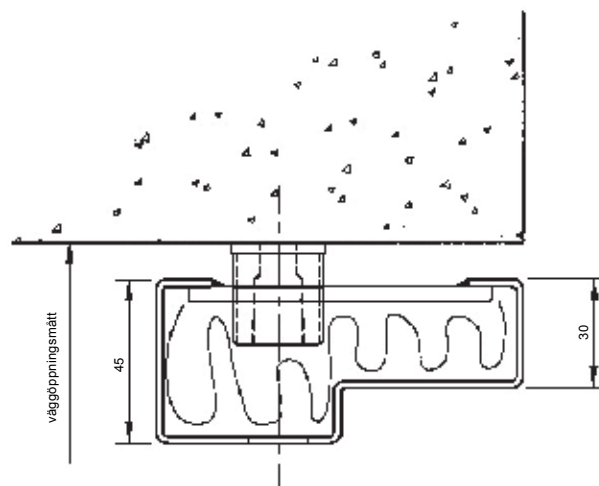
Enkeldörr H 101, Pardörr H 102, Enkellucka H 103

Karm Solid, standard.

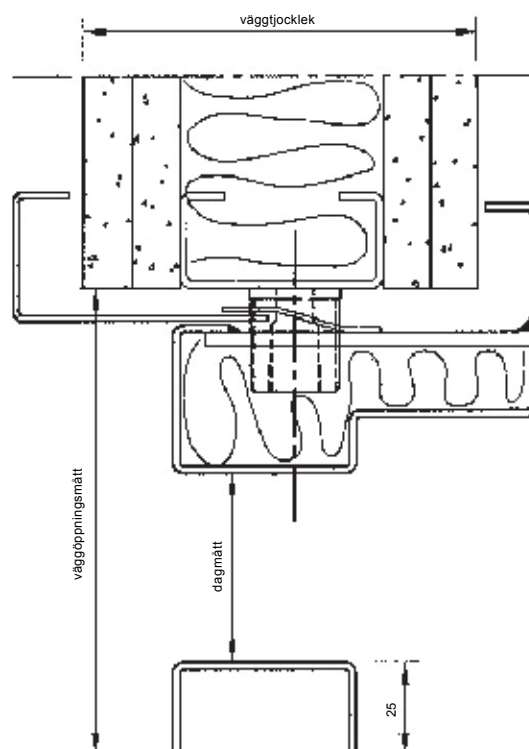
Eftermontage med justerbar karmhylsa.



Karm Solid, utan foder.



Karm Solid, väggomfattning.



Standardtröskel

Enkelluckor har samma karmprofil runt om.

Monteringsanvisning

BSAB X2.2
SfB (32) X
EmH 154 S
001001

Interdoor branddörrar H101, H102 och H103
Solidkarm för eftermontage med karmhylsa.

OBS!

Modulmått 9Mx21M, 10Mx21M etc innebär att väggöppningsmått skall vara 900x2100 mm, 1000x2100 mm etc.

1. Kontrollera att väggöppningen stämmer. Tolerans bredd +0-10 mm, höjd +0-5 mm.
2. Isolera karmen och placera in den i väggöppningen. Grovcentrera karmen i väggöppningen genom att skruva ut karmhylsorna mot vägg.
3. Väg in karmen i våg och lod - utgå från gångjärnssidan.
4. Borra för infästning rakt genom karmhylsor, för skruv in i vägg.
5. Skruva fast karm, häng på dörr, börja med att justera ut/in de översta karmhylsorna på respektive sida, börja på gångjärnssidan. Använd skruv enl. tabell nedan.

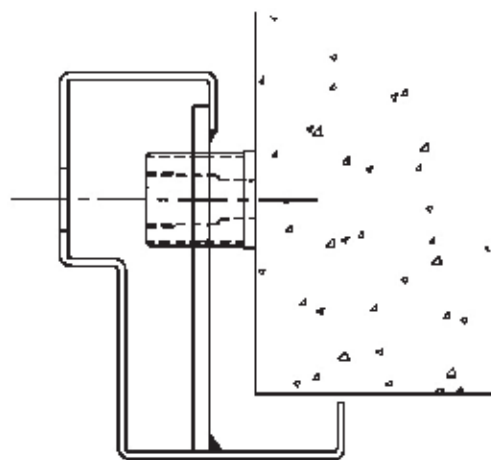
6. Slutjustera resten av karmhylsorna med skruvmejsel och 12 mm insexnyckel så att karmen stabiliseras. Justera springorna mellan dörrblad och karm med karmhylsorna.
7. Sätt i plastpropparna.
8. Dreva mellan karm och vägg med obrännbart material och foga med brandsäker fogmassa

OBS!

För ljudisolerade resp brandtekniskt klassificerade dörrar fylls karmprofilen med mineralull, (stenukval A) nominell densitet - 100 kg/m³. Ljudklassade dörrar skall även ha tätninglist i karm.

Monteringsanvisning för foder:

1. Montera och justera in karmen enl punkt 1-8.
2. Kontrollera att skenkel-längd på foder stämmer genom att pressa in fodret mellan karm och de påsvetsade klippsen
3. Spruta in sättlim eller silikon i klipp. Tryck i foder, låt torka.
4. Foga runt om.



Karmtyp Solid

Det här behövs för monteringen:

(ingår ej i vår leverans)

Vattenpass - Borrmaskin -

Montagenyckel (insex 12 mm) - Skruvmejsel.

Väggtyp	Typ av skruv och plugg
Betongvägg	Härdad stålskruv 6x70 TFX fzb Nylonplugg 8x65
Lättbgt och tegelvägg	Härdad stålskruv 6x70 TFX fzb Nylonplugg 8x65
Träregelevägg	Härdad stålskruv 6x70 TFX fzb
Ståltregelevägg	RTS TORX ST 6.3x25

Anmärkning: Vid ingjutning eller fastsvetsning stämpas och kilas karmen på traditionellt sätt.